

4820i

Kabelloser 2D-Imager für den industriellen Einsatz



powered by
Adaptus
imaging technology 5.0

Überblick

Der weltweit führende Hersteller von bildbasierten Datenerfassungsgeräten bietet mit dem kabellosen 2D-Imager 4820i für den industriellen Einsatz ein Gerät an, das auch dann durch einzigartige Datenerfassungsleistung und Vielseitigkeit überzeugt, wenn unter extremen Bedingungen absolut verlässliche Leistung erforderlich ist.

Dank der Adaptus™ Imaging Technology 5.0 ist der leistungsstarke 4820i in der Lage, omnidirektional lineare und 2D-Barcodes zu lesen und darüber hinaus auch noch digitale Bilder zu erfassen. Adaptus 5.0 versetzt Unternehmen in die Lage, mit einem einzigen Gerät mehr Daten als je zuvor zu erfassen und zu verarbeiten.

Der 4820i ist für leseintensive Verwendungszwecke konzipiert, bei denen es auf eine besonders robuste Bauweise ankommt. Dementsprechend weist er die höchste Sturzfestigkeit aller unserer Modelle auf. Das Gerät ist gemäß IP-Schutzart 54 zugelassen und ist somit staub- und spritzwassergeschützt. Im Vergleich mit anderen industrietauglichen Geräten zeichnet sich der 4820i ein überlegenes ergonomisches Design aus, was dem Benutzer ein Plus an Bedienungskomfort und Produktivität bringt.

Dank des einzigartigen Design des 4820i ist für den Zugang zum Akku kein Werkzeug erforderlich, und der Imager muss zum Laden nicht mehr in die Basisstation eingestellt werden. Das ist überall dort von Vorteil, wo ein ausfallfreier Betrieb notwendig ist.

Schnelle und präzise Datenkommunikation mit Bluetooth® Wireless-Verbindungen: Benutzer können sich frei bewegen. Insbesondere an Orten an denen es hektisch zugeht, wird so die Stolpergefahr gebannt, die von Kabeln ausgeht.

Besondere Funktionen

- **Hohe Leistung und Flexibilität bei der Datenerfassung:** Adaptus Imaging Technology 5.0 ermöglicht schnelles omnidirektionales Lesen aller linearen und 2D-Barcodes sowie digitale Bilderfassung.
- **Akkuzugriff ohne Werkzeugeinsatz:** Der Akku kann einfach und schnell mittels einer Rändelschraube entriegelt und ersetzt werden. Dadurch entfallen Wartezeiten durch das Aufladen der Akkus. Das ist insbesondere im Mehrschichtbetrieb wichtig. Arbeitsabläufe können umgehend fortgesetzt werden, da der Scanner nicht an ein Ladegerät angeschlossen werden muss. Das ist insbesondere in Umgebungen wichtig, in denen im Mehrschichtbetrieb gearbeitet wird.
- **Vereinfachte Gerätkonfiguration durch moderne Software:** Mit der Visual Xpress™-Software kann der Benutzer auf einem Host-Gerät mit Windows®- Benutzeroberfläche die Programmierung und Konfiguration des Geräts vornehmen.
- **Ergonomisch und robust:** Das stabile Gehäuse ist auf 50 Stürze aus 2 Metern Höhe getestet. Es entspricht den Anforderungen der Schutzart IP 54, ist ergonomisch gestaltet und benutzerfreundlich. Präsentationsscannen: Der Imager ermöglicht freihändiges Scannen. Er erkennt Bewegungen im Sichtfeld und dekodiert Barcodes automatisch.
- **Präsentationsscannen:** Der Imager ermöglicht freihändiges Scannen. Er erkennt Bewegungen im Sichtfeld und dekodiert Barcodes automatisch.

Standardfunktionen

- **Wireless-Verbindungen:** Das Gerät ist mit Bluetooth 1.2 ausgestattet. Bluetooth 1.2 erlaubt beim Scannen Entfernungen von bis zu 10 Meter zur Basisstation und verringert die Interferenzen mit anderen Wireless-Systemen. Bis zu 7 Imager können mit einer Basisstation kommunizieren, wodurch ein niedriger TCO (Total Cost of Ownership) möglich ist.
- **Klare Benutzer-Rückmeldung bei Extrembedingungen:** Ein anpassbarer, besonders lauter Piepton bei erfolgreichen Lesevorgängen und 2 LED-Anzeigen geben dem Benutzer auch bei hoher Umgebungslautstärke verlässliche und intuitive Rückmeldung.
- **Langlebiger Lithium-Ionen-Akku:** Maximale Geräteverfügbarkeit bei bis zu 50.000 Lesevorgängen pro vollständige Akkuladung.

4820i Spezifikation

Leistungsmerkmale

Leucht-LEDs:	626nm ±30nm
Grüner LED-Zielstrahl:	526nm ±30nm
Bildwiedergabe:	VGA, 752 x 480. Ausgabeformate: JPEG, BMP, TIFF mit Graustufen und Binär

Arbeitsbereich:

	8,3 mil Linear (0,021cm)	13 mil UPC (0,033cm)	6.6 mil PDF417 (0,017cm)	10 mil PDF417 (0,025cm)	15 mil PDF417 (0,038cm)	35 mil MaxiCode (0,089cm)
4820iSR						
Nah	7,6cm	4,1cm	10,2cm	6,6cm	4,6cm	3,8cm
Fern	18cm	32,3cm	14,5cm	21,6cm	24,6cm	31,8cm
4820iSF						
Nah	5,1cm	3,8cm	5,8cm	5,6cm	4,6cm	5,6 cm
Fern	15,2cm	21,3cm	14cm	18cm	17,8cm	17cm

Lesewinkel (längs/quer):	±40°
Bewegungstoleranz:	10 cm pro Sekunde

Funkübertragung

Frequenz:	2,4 – 2,4835 GHz (ISM-Band), Frequenzsprungtechnik, Bluetooth 1.2
Reichweite:	10 m (Normalbedingungen) 
Datenübertragungsrate:	720 Kbps

Akku (Lithium Ionen)

Kapazität:	1,800 mAh (minimum)
Lesevorgänge:	50,000
Vorauss. Betriebsdauer:	16 Stunden
Ladedauer bei 9 Vac:	Bei vollständiger Entladung Vollladung in 4 Stunden

Symbologien

2-dimensional:	PDF417, MicroPDF417, MaxiCode, Data Matrix, QR Code, Aztec, Aztec Mesas, Code 49 und EAN•UCC Composite
Linear:	Codabar, Code 39, Interleaved 2 von 5, Code 93, Code 128, UPC, EAN RSS, Codablock, und ISBT 128 Verkettung* *kostenpflichtige Lizenz benötigt
Post:	Postnet, Planet Code, Britische Post, Kanadische Post, Japanische Post, KIX (Niederländische Post)
OCR-Schriften:	OCR-A, OCR-B
Schnittstellen:	Tastaturweiche, USB, TTL-Pegel RS-232, Wand Emulation, TTL-Pegel Serial Wedge und IBM 46XX-Kassensysteme.

Mechanische/Elektrische Eigenschaften

	Scanner 4820i	Basisstation 2020
Gewicht:	272 g	250 g ohne Kabel
Höhe:	15,7 cm	7,9 cm
Eingangsspannung:	4,2 V interner Akku	4,5 – 12 V DC (Host) 8,5 – 9,5 V DC (Netzteil)
Stromaufnahme:		max. 125 mA bei 5 V (nicht Ladebetrieb) max. 100 mA bei 12 V (nicht Ladebetrieb) max. 825 mA bei 12 V (Ladebetrieb)

Umwelt

	Scanner 4820i	Basisstation 2020
Schutzart:	IP 54	IP 41
Betrieb:	-10 – +50 °C	0 – +50 °C
Lagerung:	-40 – +70 °C	-40 – +70 °C
Luftfeuchtigkeit:	0 – 95 %, nicht kondensierend	bis zu 95 %, nicht kondensierend
Stoßfestigkeit:	Funktionsfähig nach 50 Stürzen aus 2 m Höhe	Funktionsfähig nach 50 Stürzen aus 1 m Höhe
Amtliche Zertifikate:	FCC Klasse B, CE EMC Klasse B, CE-Kennzeichnung Niederspannungsrichtlinie, IEC60825-1 Sicherheit von Lasereinrichtungen: Klasse 1, UL, cUL-gelistet, TÜV, entspricht Sunrise-Norm (2005)	
Garantie:	Drei Jahre Herstellergarantie	

BLUETOOTH ist eine Marke von Bluetooth SIG, Inc., USA. Diese Marke ist für Hand Held Products lizenziert.

Standorte	EUROPÄISCHER HAUPTSITZ	DEUTSCHLAND	SPANIEN	FRANKREICH	ITALIEN	GROSSBRITANNIEN
WELTWEITER FIRMENHAUPTSITZ HAND HELD PRODUCTS	Nijverheidsweg 9-13 5627 BT Eindhoven, Niederlande Tel : +31 (0) 40 2901 600 Fax : +31 (0) 40 242 5672 eusales@handheld.com	Europaplatz 11 44269 Dortmund Tel: +49 231 53 222 8 50 Fax: +49 231 53 222 8 79 info.germany@handheld.com	Avenida Diagonal 640 6a Planta 08017 Barcelona Tel. : +34 93 228 78 68 Fax : +34 93 228 78 99 info.spain@handheld.com	855 av Roger Salengro 92370 Chaville Tel. : +33 1 41 15 82 20 Fax : +33 1 41 15 52 80 info.france@handheld.com	Via Torino 2 20123 Milano Tel: +39 02 7254 6754 Fax: +39 02 7254 6400 info.italy@handheld.com	Dallam Court , Dallam Lane Warrington Cheshire WA2 7LT Tel. : +44 (0) 1925 240055 Fax : +44 (0) 1925 631280 eusales@handheld.com
700 Visions Drive P.O. Box 208 Skaneateles Falls, NY, 13153-0208 Nordamerika Tel: +1 315 685 8945 Fax: +1 315 685 0049						
Adresse der Website: www.handheld.com. Hand Held Products, Inc. d/b/a Hand Held Products ("Hand Held Products")® 1999-2007. Alle Rechte vorbehalten. Gedruckt in den USA Da Hand Held Products fortlaufend an der Verbesserung seiner Produkte arbeitet, können die in diesem Dokument beschriebenen technischen Daten und Funktionen ohne weitere Ankündigung geändert werden.						

